



Grupa Konserwacja PL

## KONSERWACJA SUCHY WOSK # NATRYSKOWE MS POLIMERY



### MS POLIMEROWA MASA NATRYSKOWA SPRAY-SEAL LS

Ms polimerowa masa natryskowa Spray Seal Ls stanowi integralną część technologii zabezpieczania antykorozyjnego stosowaną przez Grupę Konserwacja PL. Polega na natryskowym budowaniu struktury oraz uszczelnianiu karoserii pojazdów samochodowych. Idealna do stosowania na takich powierzchniach jak płyty podłogowe, nadkola, podłużnice, ramy, progi, elementy narażone na uszkodzenia mechaniczne.

Produkt cechuje doskonałą przyczepność na elementach metalowych, właściwy estetyczny wygląd powłoki/odwzorowuje i nadaje strukturę fabryczną, do polakierowania „mokra na mokro” już po 30 min. od nałożenia. Doskonale chroni powierzchnię przed mechanicznym zużyciem, uderzeniami kamieni, przetarciami. Skutecznie redukuje „structure borne”, tj. emisję hałasu generowaną przez elementy konstrukcyjne.

#### MS POLIMEROWA MASA NATRYSKOWA SPRAY-SEAL LS



- ochrona powierzchni przed zużyciem
- dźwiękochłonne zabezpieczenie - redukcja poziomu hałasu
- warstwa termoizolująca tłumiąca rezonans i wibracje
- doskonała ochrona przed rdzą - dzięki zamkniętej strukturze
- właściwości samopoziomujące
- nie zawiera izocyjanianów i substancji aromatycznych



# impulss 30<sup>LAT</sup>

CENTRUM SERWISOWE |



Grupa Konserwacja PL



## SUCHY WOSK

## NATRYSKOWE MS POLIMERY

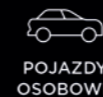
HI-TEMP WAX DRY

SPRAY-SEAL LS

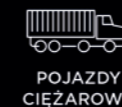
# ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

TWOJEGO POJAZDU

AUTOMOTIVE



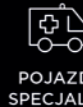
POJAZDY  
OSOBOWE



POJAZDY  
CIĘŻAROWE



SERWISY  
SAMOCHODOWE



POJAZDY  
SPECJALNE



DETAILING  
I CZYSZCZENIE

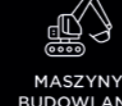


MOTOCYKLE

MOBILITY



MASZyny  
ROLNICZE



MASZyny  
BUDOWLANE



CAMPERY



TRANSPORT  
KOLEJOWY



TRANSPORT  
LOTNICZY



ŁÓDZIE  
I STATKI

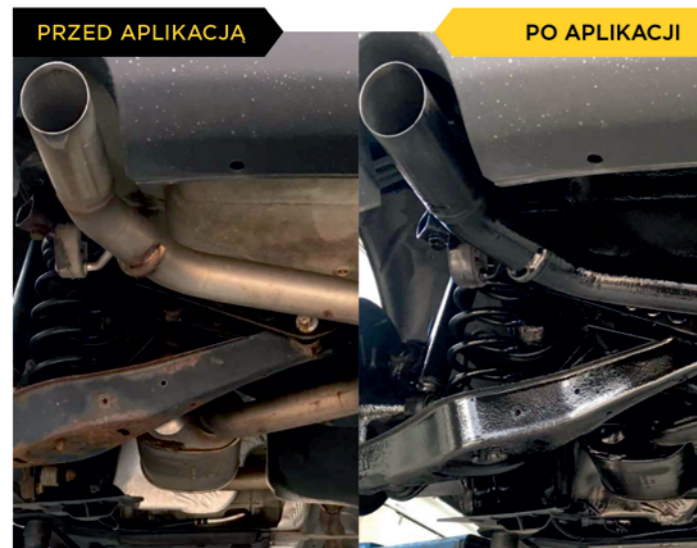
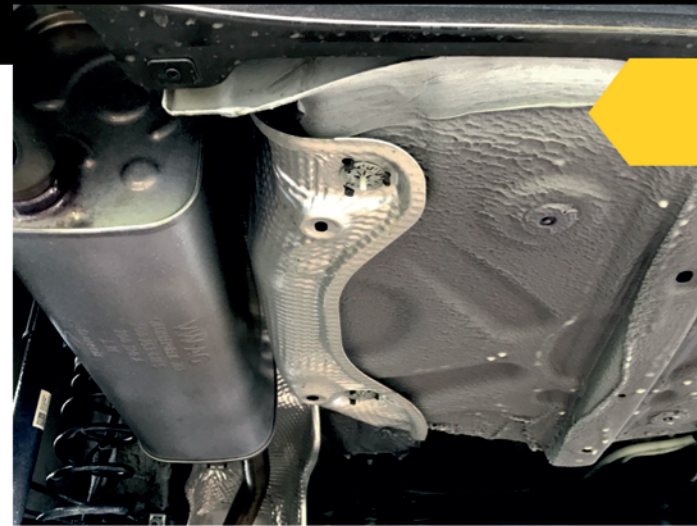
impulss 30<sup>LAT</sup>  
CENTRUM SERWISOWE |

UL. SŁONECZNA 235, 05-506 LESZNOWOLA  
(22) 757-75-67, 609 950 132  
impulss@impulss.pl [www.impulss.pl](http://www.impulss.pl)



Grupa Konserwacja PL

## KONSERWACJA SUCHY WOSK # NATRYSKOWE MS POLIMERY



## SUCHY WOSK



## HI-TEMP WAX DRY

Nasza światowa nowość! nieklejący - **SUCHY WOSK HI TEMP WAX DRY** zapewnia najwyższy poziom konserwacji pojazdów. Wyznaczamy nowe standardy jakości w zakresie trwałego zabezpieczenia przed korozją elementów zewnętrznych, podwozi, nadkoli, profili, progów, podłużnic, ram i innych elementów metalowych. Zapewniamy wieloletnie zabezpieczenie pojazdów przed działaniem wilgoci, wody, kwasów, soli i innych agresywnych środowisk.

## PROCES UTLENIANIA METALI I RDZA NIE MAJĄ ŻADNYCH SZANS!

Pojemności:



500 ml aerosol

Beczka  
60 i 200 litrów

1 litr

Dostępność barw:

- TRANSPARENTNY 6100
- BRĄZOWY 0980
- CZARNY 0000

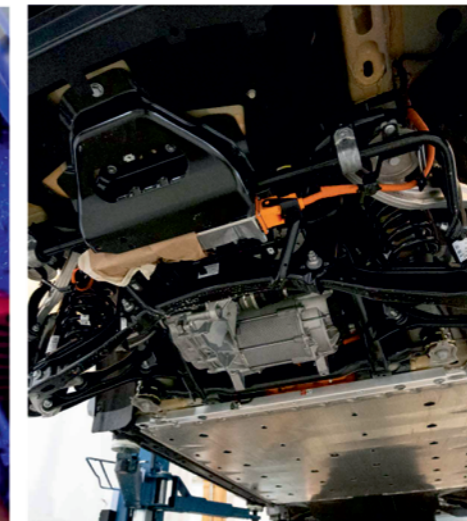
## ANTYKOROZYJNY

PIONIER W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY

## SUCHY WOSK



DOSKONAŁA KONTROLA JAKOŚCI UV  
INHIBITORY KOROZJI - POJAZD WOLNY OD RDZY PRZEZ WIELE LAT  
HYDROFOBOWY - DOSKONAŁA ZDOLNOŚĆ PENETRACJI



- Doskonała kontrola jakości UV
- Inspekcja endoskopowa UV profili zamkniętych i elementów podwozia
- Inhibitory korozji - pojazd wolny od rdzy przez wiele lat
- Hydrofobowy - doskonała zdolność penetracji
- Odporny na temperaturę do 170°C - sucha twarda powłoka
- DIN 53213 temperatura zapłonu powyżej 65°C niska kategoria zagrożenia pożarowego kategorii AIII
- Bezpieczny dla zdrowia - brak rakotwórczych substancji GHS08 - zielony
- Brak niebezpiecznych substancji chemicznych i mieszanin
- DIN 50021 test solankowy standard ISO 9227 - bez śladów korozji po 4000 godzinach w komorze solnej
- Test myjki ciśnieniowej - odporny na mycie wysokociśnieniowe już po 48 godzinach od aplikacji
- DIN 50017 test kondensacyjny pary wodnej - działanie atmosfery o wilgotności 100% przez 1120 godzin
- Oryginalny test gumy EPDM VW - brak wpływu na elementy gumowe, tworzywa sztuczne, instalacje elektryczne
- Samochody elektryczne - niezbędny dla sektora mobilności elektrycznej



DIN 50017

TEST KONDENSACYJNY PARY WODNEJ

Na metalową płytkę została nałożona warstwa Hi Temp Wax o grubości 100 μ (sucha warstwa). Płytkę została następnie wystawiona na działanie atmosfery o wilgotności 100% w pomieszczeniu testowym przez 1120 godzin. Test zakończył się sukcesem!



DIN 50021

TEST SOLANKOWY W KOMORZE SOLNEJ

Test w mgie solnej został wykonany zgodnie ze standardami ISO 9227 dotyczącymi testów korozyjnych w warunkach sztucznie stworzonej atmosfery. Ten rodzaj testu pozwala przyspieszyć proces korozji, precyzyjnie określić, jak długo produkt jest odporny na korozję. Testowany element metalowy zachował doskonałą odporność po ponad 4000 godzinach (Hi-Temp Wax Dry z warstwą o grubości 100 μ na sucho).



DIN 53213

TEST TEMPERATURY ZAPŁONU

Na metalową płytkę została nałożona warstwa Hi Temp Wax o grubości 100 μ (sucha warstwa). Płytkę została następnie wystawiona na działanie atmosfery o wilgotności 100% w pomieszczeniu testowym przez 1120 godzin. Test zakończył się sukcesem!